

現場で様々な
スタッフを見て
きましたが…

働くなかでこの会社は
凄いノウハウがある：
私はもつとそれを活か
す工夫ができると感じられ
て、そのままほっておけない
社長を助けたい！と
強く思つたんです

会長（当時社長）は
国籍で判断せず、
人そのものを
見てくれます。

彼女は
みるみる頭角を
あらわしました

その後二人は結婚。こうして
ベストコンビが誕生した
ある時夫の夢を聞いたところ…

職人の技術を凝縮し、効率化
を図る「自動溶接機の開発」と
やはり「自社ビル建設」！

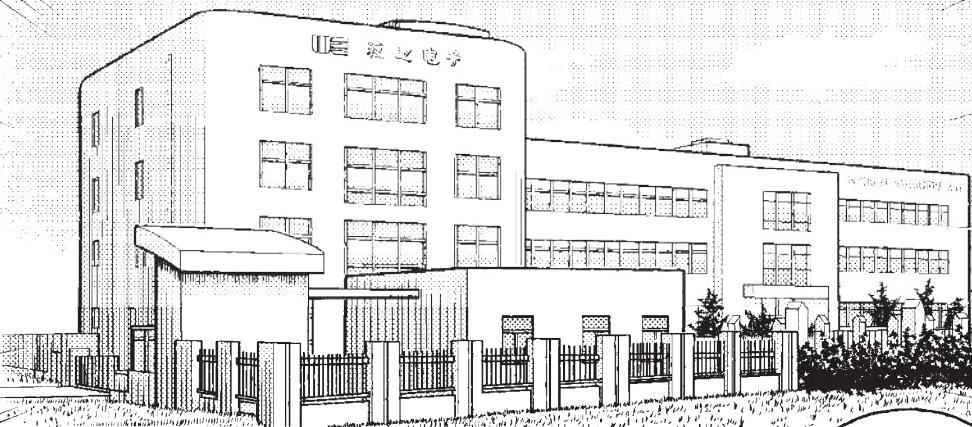
そして
可能であれば…



「自社製品の開発」！

上海渡辺電子有限公司
(2002年にISO9000を取得)

早速、麗文氏は実行力を發揮する
日本国内各社がどつと中国へ
進出する以前にいち早く！
麗文氏出身地の上海へ、渡辺
製作所は進出を果たした

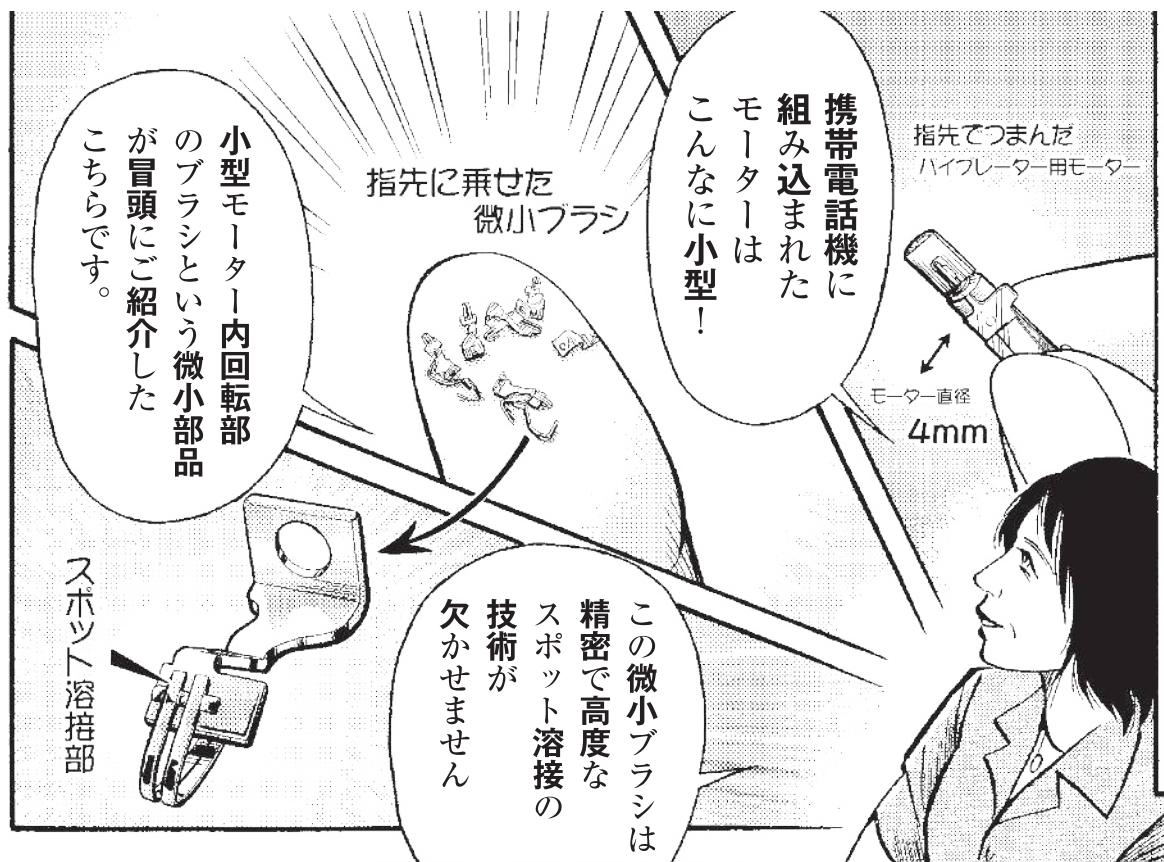


各省庁との交渉などは
中国出身の私がすべて
行い、自社工場を
設立しました！

溶接に従事する
人材確保が
最初の目的でした

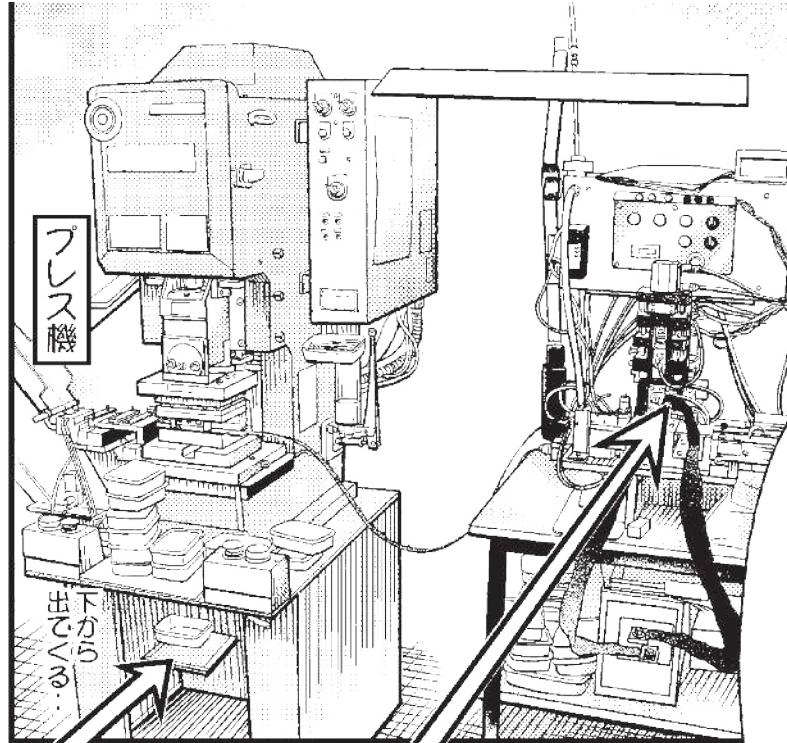
私は
上海の工場の社長を
兼任しています

90年代市場需要が拡大する携帯電話の
バイブレーター用モーターの仕事が
増える中で、同社の溶接技術が業界内で
注目される



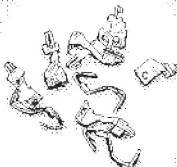
他社に真似できない高い技術と
効率的に受注量をこなすことが
出来たのは、職人の仕事を忠実に
自動化した自動溶接機の独自開発
でした！設計から組み立てまで
一年かかりました。

こちらが夢の実現となつた
自動溶接機です！
するまでを例に…簡単に
紹介しましょう



③

ブラシ完成！

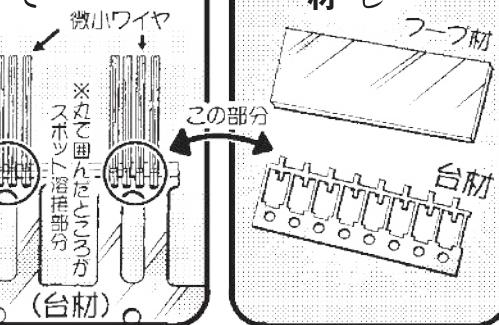


溶接後ふたたび
プレス機で形を
整え、一つ一つ
カットして完成

②

自動溶接機で
台材に細い
微小ワイヤを
スポット溶接で
溶接処理する

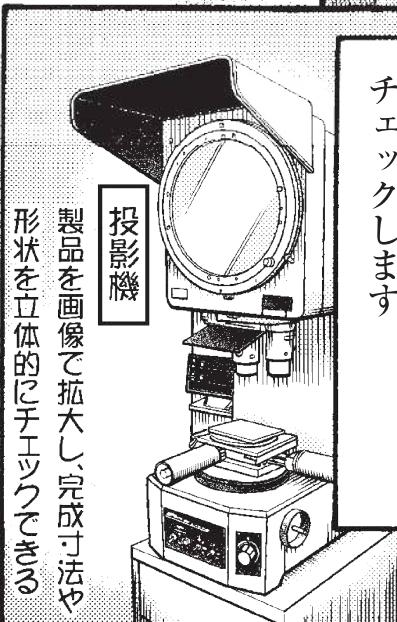
※ワイヤを正確に配置する「位置決め機構」



①

フープ材と
呼ばれる平板
合金を型抜きし
ブラシ用の台材
を用意する

完成した微小製品の検品は
顕微鏡や投影機を使用し
チェックします



製品ごとに作成した
品質管理シートを長期間
保存し、納品後の対応も
万全です！

2000年代

携帯からスマートフォンへと市場のニーズが変わる中、渡辺製作所はある決断をせまられることになる

ある時
某メーカーから
言われたことは…

スマホのバイブル
用モーターは
スポーツ溶接が
必要ないブラン
レスモーターが
主流です。
いつももうプレス
だけの仕事を
やりませんか？

プレス加工は
他社どこでも
やっている：
うちの強みは…
あくまで
溶接技術だわ！

麗文社長！

結局
断りました

先見の明のある
社長の好判断で
同社はより高い
付加価値のある
製品を産み出す
ことになる

あの時、自先の
利益に流されて
巻き込まれていたら
今の会社は無かった
でしょうね

二人でとうとう三つの夢を実現した！

そういう一つ高い精度を駆使し
工夫を重ねて：会長の夢の一つ
だった自社製品の開発と、その
製作販売にこぎつけました！

こちらは上海工場の
主力製品となってます

ロータリーエンコーダー

(自社製品)



クレーンなどの部品に
使われる

現在、我が社では、精密医療用機器
のモーター用ブラシや、
高い精度と耐久性の求められる
信号用リレー接点の溶接処理など
要求レベルの高い仕事が主流です

二人が出会う
前から会社に
いるお二人
(談)

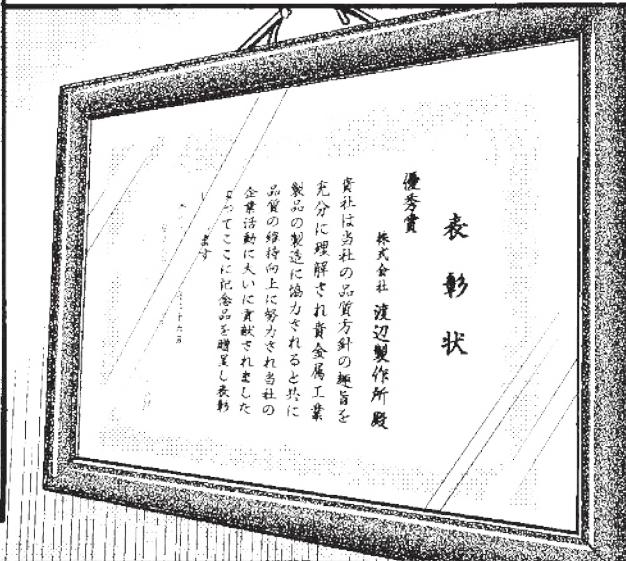
高橋業務部長 中村取締役

社員のお二人
(談)

自動溶接機担当井上さん
総務の谷口さん

麗文社長は話し易く
会長にすぐ話も通つて
楽しく仕事できます！

納品した製品の
質の高さを証明する
顧客からの表彰状
年間を通して不良〇を
達成しないと受けられない



顧客メーカーさんとの
長いお付き合いの中での
信頼と実績を重ねて
おかげさまで
賞も頂戴しました

