

皆さんご存知ですか？
葛飾区にはゴム工場が
300社ほどあります！

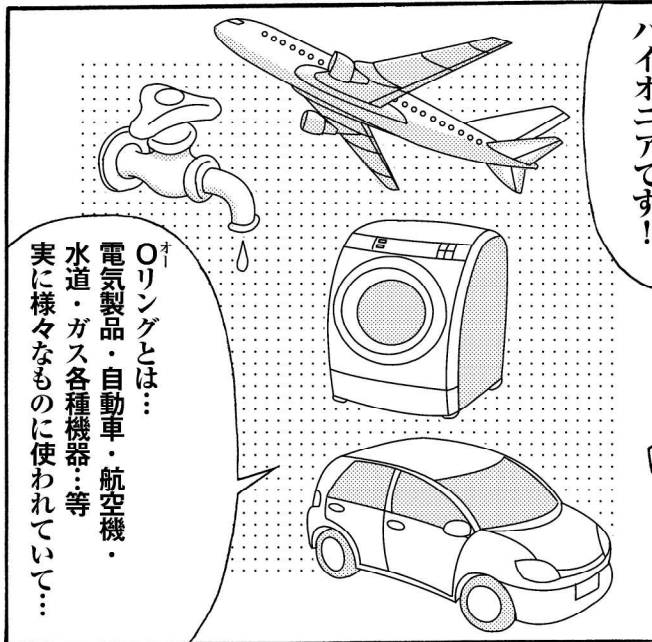
国内有数のゴム産業集積地を
長年に渡って陰で支えてきたのが
ここ株不二精型です

使い易い最高精度の金型を提供

～ゴム金型～

株式会社不二精型

作：風来



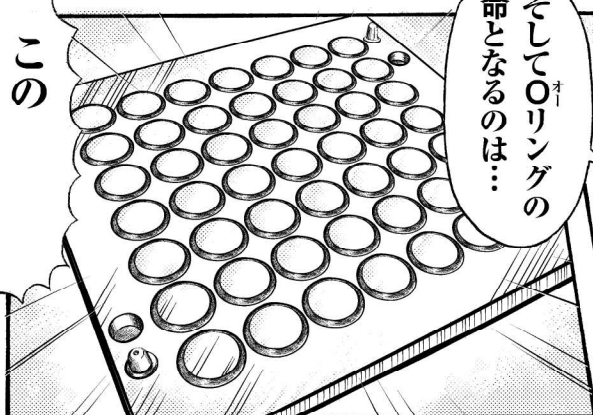
鈴木益雄代表取締役

こういった
リング型の
ゴム部品です

シンプルな物ほど奥は深く
非常に精密な技術が
必要とされるものです

そしてオリングの
命となるのは…

この
金型です！



しっかり
みがけよ！

はいっ！

十代で新潟から上京し
職人としてゴム金型作りの
修行を重ね腕を上げた私は…
ある日ふと思いました



産業が急激に発展し
国内製品が多数生産され
さらに小型化も進んでいる…

これからはきつとさらに
精密なオリングの
需要が増えるに違いないっ



そうだった！

俺は金型の

エキスパートに
なってるぞ！

うおおっ



私は独立して会社を
立ち上げたのでした

ナンダ



精度の高い我社に
ライターメーカー
からの
受注が集中!

よく見ると...

百円
ライター!

ここに
Oリングが
使われている

わが社はその後
数々のヒット商品を
生み出しました...

おかげ様で...

アポロ
計画!

ほんと

アポロ11号
搭載のカメラの
レンズフード
製作にも
携わりました!

アメリカでも
技術が認められ
多くを納品し!

成功!

すでに20年前には
世界最小サイズの
Oリング金型製作に

実は内径
0.4ミリメートル!!

肉眼では砂つぶ状
ですが...

極小サイズ
Oリング

精度の高い成形を
可能にするのは勿論
わが社は成形後に型から抜いて
ゴムを分離する作業の
『仕上げ』のやり易さも考えて
金型を設計します

なあ?

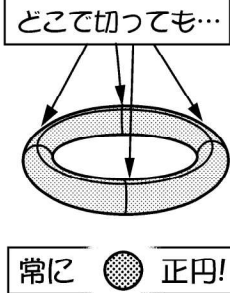
あっ

はい
社長!

しみじみ

設計その他を担当
渡部幸一 常務

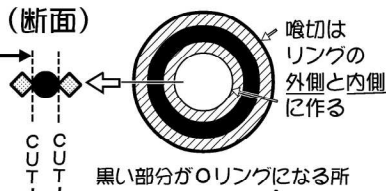
○リングの基本は
どこで切っても
断面が常に正円と
なる事です



どんな小さな
製品でも
寸分の狂いも
許されません

ゴム成形後、○リング
以外の余分なバリ
(斜線部)を
きれいに取る為の工夫が
喰切(くいきり)です

(注) 図はわかりやすく、○リング
1つ分だけになっています



喰切は点線で簡単に
切り取れるように
出来ています

※バリ…加工過程で製品のへり等には
はみ出したりしてできる余分な部分



社長の技術を

引きつぐ20名ほどの

職人達が作業場で

新旧様々な機械を

使いこなして高品質の

金型を作っています

真剣だと

知恵が出る

中途はんばだと

ぐらが出る

いいかげんだと

言いわけばかり

作業場のかげに

ひっそりとほられた

社長の好きな言葉

古い機械は

時間はかかりますが

加工する素材に対し

「優しい」んですよ

大事に

使ってます

これは金型を削りだす
世界最高精度の
機械です！

しかしコンピューター制御された
最新の高精度な機械でも
やっぱり職人の手や目による
細やかな最終調整が必要なのです

何度も
シミュレーションします

ホント…不思議ですが…

一度加工作業中に機械を止めてしまうと

厳密にみるとどこか微妙に

設定が変わってしまうんです！

型を削る刃モ
金属

削られる型モ
金属の板

気候・温度・湿度…

金属は様々な影響をうけます

ですのでやり始めたら最後まで！

機械を止めずに残業してでも

その日のうちに作業を終わらせます

